

Annealing programm casting glass Reichenbach

Farbglashütte Reichenbach GmbH



- 1. phase 0 irregular annealing until above the upper annealing point
- 2. phase 1 bring the glass on a uniform temperature of 896°F
- 3. phase 2 / 3 regular linear annealing of the glass
- 4. phase 4 annealing up to room-temperature

material thickness (mm)	phase 1			phase 2			phase 3			phase 4			whole annealing time
	dwll on 896F (min)	temp.-range (°F)	rate °F/h	total (min)	temp.-range (°F)	rate °F/h	total (min)	temp.-range (°F)	rate °F/h	total (min)			
10	60	896 - 734	120,6	80	734 - 608	243	31	608 - 68	28	28	28	2h 19min	
20	90	896 - 716	52,2	207	716 - 617	102,6	58	617 - 68	522	63	63	5h 28min	
30	150	896 - 680	27	480	680 - 581	37,8	157	581 - 68	225	137	137	12h 54min	
40	190	896 - 644	13,32	1135	644 - 554	27,9	194	554 - 68	126	232	232	1d 02h 00min	
50	240	896 - 608	7,74	2232	608 - 518	16,2	333	518 - 68	79,2	341	341	2d 00h 26min	
60	300	896 - 581	5,22	3620	581 - 485,6	10,8	530	485,6 - 68	54	464	464	3d 04h 54min	
70	350	896 - 563	4,14	3826	563 - 446	8,64	812	446 - 68	39,6	573	573	3d 14h 51min	
80	380	896 - 521,6	2,97	7563	521,6 - 424,4	6,48	900	424,4 - 68	30,6	699	699	6d 08h 42min	
90	420	896 - 491	2,52	9643	491 - 406,4	4,86	1045	406,4 - 68	23,4	868	868	8d 00h 36min	
100	480	896 - 467,6	1,8	14280	367,6 - 384,8	3,78	1314	384,8 - 68	18	1056	1056	11d 11h 30min	
125	600	896 - 413,6	1,26	22971	413,6 - 311	2,7	2280	311 - 68	14,4	1012	1012	18d 05h 43min	
150	720	896 - 348,8	0,9	36480	348,8 - 258,8	1,98	2727	258,8 - 68	9	1272	1272	28d 02h 39min	
200	960	896 - 206,6	0,47	88385	206,6 - 68	0,954	8716	-	-	-	-	67d 10h 21min	